

SISTEMI A GAS INERTI

IG55

IG01

IG100

VANTAGGI

MASSIMA EFFICACIA.

IMPATTO AMBIENTALE NULLO.

- **IMPATTO AMBIENTALE NULLO**
- **BASSO COSTO AGENTE ESTINGUENTE**
- **NESSUNA NEBBIA DOPO LA SCARICA**
- **HARDWARE BETTATI CERT. EN 12094.
CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
CE 0068-CPD-047/2008**

fire protection technology

ROSAFI

LA NOSTRA STORIA

L'EVOLUZIONE DEI SISTEMI WATER MIST BETTATI

1999



PRESENTA ALLA FIERA "SIGURTECH" IL PROPRIO SISTEMA A GAS INERTI IG100 (AZOTO) A 200BAR, CON HARDWARE BETTATI.

2002



PARTECIPA ALLA FIERA "SICUREZZA" DOVE PRESENTA I SISTEMI CON BOMBOLE 80/140L CON NUOVO HARDWARE BETTATI A 300BAR.

2008



OTTIENE LA MARCATURA CE DEI PROPRI COMPONENTI IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA 89/106/CE CPD ED IN CONFORMITÀ ALLA EN 12094. CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CE 0068-CPD-047/2008.

2008



DAL 2002 AD OGGI VENDE OLTRE 6.000 BOMBOLE, PER UN EQUIVALENTE DI 500 IMPIANTI. RIDUZIONE DELLE NON CONFORMITÀ DAL 6% AL 3%.

I GAS INERTI AZOTO IG100, ARGON IG01 ED IG55 (ARGON+AZOTO) SONO PRODOTTI NATURALI IN QUANTO COMPONENTI DELL'ARIA. LA BETTATI ANTINCENDIO, SENSIBILE ED ATTENTA ALL'IMPATTO AMBIENTALE DEI PROPRI PRODOTTI, È STATA TRA LE PRIME AZIENDE DEL SETTORE A PROPORSI SUL MERCATO CON LA TECNOLOGIA A GAS INERTI.

SISTEMI A GAS INERTI

BETTATI ANTINCENDIO

AZOTO IG 100



CARATTERISTICHE:

- IG 100 è Azoto puro al 100%
- I sistemi ad IG 100 durante la scarica non generano nebbia ed eventuali prodotti di decomposizione pericolosi per le persone e per i beni protetti
- IG100 è riconosciuto da ISO 14520 – 13, UNI EN 15004-8, NFPA 2001, EPA, VdS
- I sistemi ad Azoto IG 100 sono progettati e prodotti in accordo con gli standard Internazionali
- IG 100 è il gas estinguente più economico per la sua maggiore disponibilità in natura.

ARGON IG 01



CARATTERISTICHE:

- IG 01 è Argon puro al 100%
- I sistemi ad IG 01 durante la scarica non generano nebbia ed eventuali prodotti di decomposizione pericolosi per le persone e per i beni protetti
- IG 01 è riconosciuto da ISO 14520 – 12, UNI EN 15004-7, NFPA 2001, EPA, VdS
- I sistemi ad Argon IG 01 sono progettati e prodotti in accordo con gli standard Internazionali
- L'IG 01 è la scelta migliore dove lo spazio di stoccaggio delle bombole è un fattore critico grazie alla sua elevata comprimibilità.

MISCELA IG 55



CARATTERISTICHE:

- IG 55 è 50% Argon e 50% Azoto
- I sistemi ad IG 55 durante la scarica non generano nebbia ed eventuali prodotti di decomposizione pericolosi per le persone e per i beni protetti
- IG 55 è riconosciuto da ISO 14520 – 14, UNI EN 15004-9, NFPA 2001, EPA, VdS
- I sistemi ad IG 55 sono progettati e prodotti in accordo con gli standard Internazionali
- L'IG 55 è il gas inerte più diffuso e richiesto sul mercato per la versatilità di impiego.

ASPETTI NORMATIVI

LO STATO DELL'ARTE E LE NORME TECNICHE

NORMA DI SISTEMA

IMPIANTI DI SPEGNIMENTO AD AGENTI ESTINGUENTI GASSOSI UNI EN 15004 (1-15)



GAS INERTI CONCENTRAZIONI DI PROGETTO			
FUEL	IG01	IG55	IG100
CLASSE A	41,9	40,3	40,3
HIGER HAZARD CLASSE A	48,4	45,1	41,5
CLASSE B	51,0	47,5	43,7

NORMA DI COMPONENTE

MARCATURA DEI COMPONENTI EN 12094 (1-16)

NORMA DI MANUTENZIONE

UNI 11280 CONTROLLO INIZIALE E MANUTENZIONE DEI SISTEMI ESTINZIONE INCENDI AD ESTINGUENTI GASSOSI

EN 12094-1 CENTRALE ANTINCENDIO



① - EN 12094-8

RACCORDI FLESSIBILI DI
SCARICA E PILOTAGGIO

② - EN 12094-5

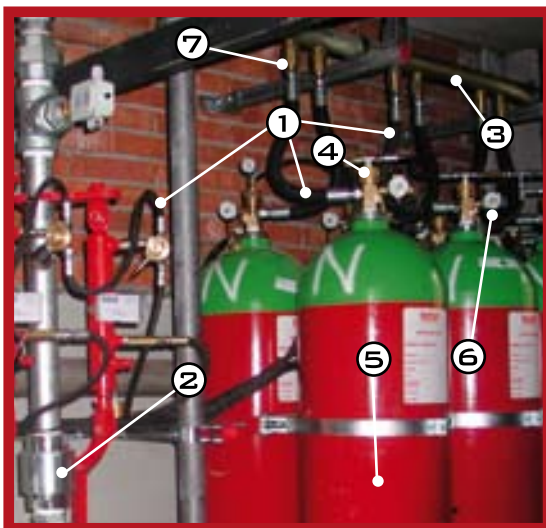
VALVOLE DIREZIONALI ED
ATTUATORI

③ - PED 97/23/CE

COLLETTORE DI SCARICA

④ - EN 12094-4

VALVOLE DI SCARICA ED
ATTUATORI



⑤ - T-PED 99/36/CE

BOMBOLA

⑥ - EN 12094-10

MANOMETRI E PRESSOSTATI

⑦ - EN 12094-13

VALVOLE RITEGNO E NON RITORNO

PROVA ANNUALE PER LA VERIFICA INTEGRITÀ AMBIENTE



bettati
ANTINCENDIO

Via Disraeli, 8 - REGGIO EMILIA - 42100 (RE) - ITALY
T. +39.0522.369711 - F. +39.0522.791052
www.bettatiantincendio.it - info@bettatiantincendio.it

